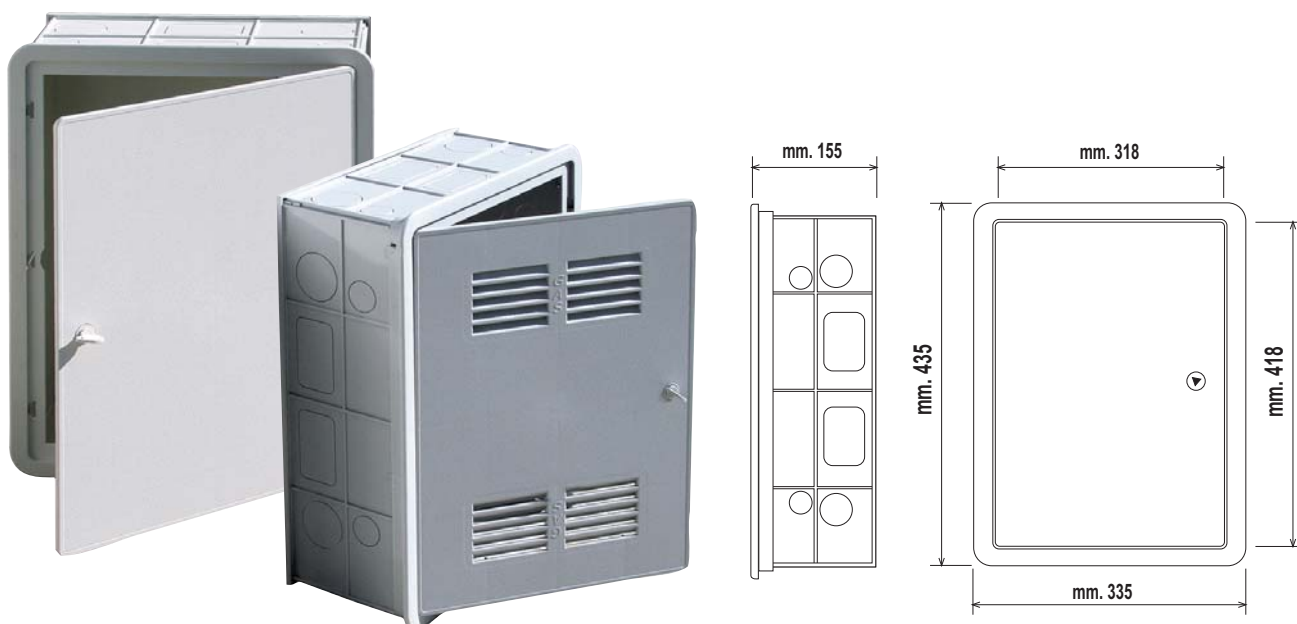


CAJAS DE INSPECCION



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

La Caja de inspección es un artículo adaptable a las distintas exigencias de la inspección su montaje es muy simple (Fig. 1)

1) Alinear la pestaña de encaje del lateral en la ranura del alojamiento situada en la puerta de inspección. Apoyar con una inclinación de 45° la pestaña de encaje sobre el alojamiento y aplicar una presión sobre el lado (Fig. 2). Subir el ángulo formado por el lateral hasta que forme 90° manteniendo constante la presión hasta encajarlo (Fig. 3). Una vez ensamblados los cuatro lados, la caja de inspección se completa con la posición de la parte trasera (Fig. 4).

2) Posicionar sobre la caja de inspección la parte trasera efectuando la primera sujeción en la zona de arriba, una vez sujeta esta parte alinear el resto de pestañas y aplicar presión sobre la zona inferior (Fig. 4). Una vez encajadas la pestañas cerramos la caja de inspección de modo definitivo. La caja de inspección está provista de diferentes entradas todas ellas preparadas para rotura, en todos los francos para la entrada de tubos o cables necesarios en cada una de las diferentes posibles instalaciones.

	Cod.	Dim. mm.	Agujero mm.	Color	
Cajas de inspección 					
	CIG3040G	335x435	320x420	Gris	1
	CIG3040B	335x435	320x420	Blanco	1
					
	CI3040G	335x435	320x420	Gris	1
	CI3040B	335x435	320x420	Blanco	1